



MIKRON 1200HD (CNC-Fräsmaschine)

Technische Daten

Hersteller	GF Agie-Charmilles
Typennummer	HPM1200HD
Maschinentyp	CNC-Fräsmaschine
Beschaffungsjahr	2012
Max. Drehzahl	15000 1/min
Spindelleistung	39 kW
X-Achse Weg	1200 mm
Y-Achse Weg	600 mm
Z-Achse Weg	500 mm
Drehmoment	84 Nm
Tischlänge/-breite	1400x600 mm
Max. Tischbelastung	1200 kg
Werkzeugplätze	60
Steuerung	Heidenhain iTNC 530
Anzahl Achsen	3
Vernetzung mit Programmierplatz	ja